





Serreuses BlueTork





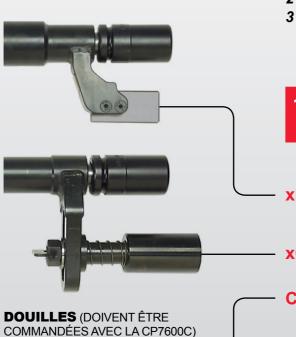
- E³Q
- **✓** Ergonomie
- **✓ Efficacité**
- ✓ Économie d'énergie
- **✓** Qualité

Vehicle Service

People. Passion. Performance.



La solution la plus fiable et la plus ergonomique pour dévisser/revisser les écrous de camions et d'autobus



Douille de réaction

type japonaise 894 016 7401

Sélection outil

- 1 Type de toc de réaction
- 2 Sens de rotation
- 3 Nombre de présélections de couple

- Choisissez le type de toc de réaction

...avec lame de réaction longue portée (inclus) pour l'Amérique

...Prolongé avec la douille de réaction monté sur ressort (inclus)

...Douille de réaction standard ou japonaise monté sur ressort (non inclus)

2 - Choisissez le sens de rotation

... Avance seulement

Douille de réaction

monté sur ressort

894 016 4622



R... Réversible



3 - Choisissez le nb de couples préréglés

- ... 1 couple préréglé



4P... 4 couples préréglés



CP7600xB

Serreuses BlueTork



CARACTÉRISTIQUES

- Jusqu'à 900 Nm
- Coupure d'air au couple préréglé
- 2 moteurs pour un vissage rapide : 100 tr/min
- Presque pas de vibrations : <2,5 m/s²
- Faible niveau de bruit : 79 dB(a) - Toc de réaction intégré

AVANTAGES UTILISATEURS

- Outil idéal pour les écrous de camions et d'autobus
- Couple précis
- Vissage rapide
- Confort de l'opérateur pour plus de productivité et moins de troubles musculo-squelettiques

ACCESSOIRES



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE	
Gaine de protection 1P - Noir	894 016 4648	
Gaine de protection 1P - Bleu	894 016 4649	
Gaine de protection 4P - Noir	894 016 4650	
Gaine de protection 4P - Bleu	894 016 4651	



	Gants Taille : moyen	894 017 1574
	Gants Taille : large	894 015 8618
	Gants Taille : X large	894 015 8619
	Gants Taille : XX large	894 017 1573

CP7600xC



CARACTÉRISTIQUES

Mêmes caractéristiques que la CP7600xB, complété par une douille de réaction montée sur un arbre télescopique

CP7600C



CARACTÉRISTIQUES

Mêmes caractéristiques que la CP7600xB, mais avec un choix de douilles de réaction (non incluses) pouvant se monter sur le bras de réaction standard

DOUILLES (DOIVENT ÊTRE COMMANDÉES AVEC LA CP7600C)



Douille de réaction monté sur ressort 894 016 4622

Douille de réaction type japonaise **894 016 7401**

MODÈLE	CARRÉ DE SORTIE	PLAGE DE COUPLE				VITESSE À VIDE	CONSOMMATION D'AIR À VIDE		ENTRÉE D'AIR
		Min		Max			DAIRAVIDE		
	in.	ft.lb	Nm	ft.lb	Nm	tr/min	cfm	l/s	NPTF
All CP7600	1	405	550	665	900	100	40	19	3/8"

MODÈLE	RÉFÉRENCE	TYPE DE TOC DE RÉACTION	RÉVERSIBILITÉ	COUPLE PRÉRÉGLÉ	LONGUEUR TOTALE		POIDS NET	
					in.	mm	lb	kg
CP7600xB	894 107 6010	xВ	-	1	12.9	328	13.2	6.0
CP7600xB-R	894 107 6011	xВ	Réversible	1	13.6	345	14.6	6.6
CP7600xB-R4P	894 107 6015	xВ	Réversible	4	15.0	380	15.2	6.9
CP7600xC-R	894 107 6021	xC	Réversible	1	18.1	460	19.4	8.8
CP7600xC-R4P	894 107 6025	xC	Réversible	4	19.5	495	20.1	9.1
CP7600C-R	894 107 6031	С	Réversible	1	13.6	345	17.0	7.4
CP7600C-R4P	894 107 6035	С	Réversible	4	15.0	380	17.6	7.7





Votre solution de serrage de roues

OPTIMISEZ VOS PROCESSUS DE SERRAGES



ÉTAPE 1

Nettoyer les guides jantes sur les moyeux, vérifier leur états et les lubrifier.



TAPE A

Lubrifier chaque boulon d'une goutte d'huile entre la rondelle et l'écrou.



ÉTAPE 2

Nettoyer les goujons avec une brosse de nettoyage de goujon appropriée CP stud Cleaners et vérifier l'état des goujons avec une pige de filet.



ΤΔPF 7

Serrer les boulons à la main.



ÉTAPE 3

Nettoyer les 2 côtés de chaque jante avec une ponceuse CP7202D munie de l'abrasif approprié. Inspecter avec attention la surface pour repérer des éventuelles fissures et signes de fatigue.



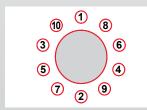
ÉTAPE 8

Serrer les boulons avec une clé impact 1/2 CP7748 en position 1 (basse puissance).



ÉTAPE 4

Positionner les 2 roues.



ÉTAPE 9

Utiliser le BlueTork au couple précis et suivre l'ordre de serrage en étoile ci-dessus.



ÉTAPE 5

Déposer 2 gouttes d'huile à l'extrémité de chaque goujon.



ÉTAPE 10

Vérifier que tous les boulons ont bien été serrés au couple demandé, la vérification se faisant dans le sens des aiguilles d'une montre. Le BlueTork est pré-calibré pour des serrages précis.

La procédure présentée ci-dessus n'est qu'à titre de référence. La préparation de la jante et son montage sont dépendants du type de jantes du véhicule. Il convient de se reporter et se conformer aux recommandations et instructions du constructeurs de véhicules industriels pour les procédures & couples de serrage. Photos non-contractuelles. La couleur des produits peut varier.

