



**Chicago
Pneumatic**



**Soluciones Quality Air-
Secadores refrigerativos**

Personas. Pasión. Rendimiento.

Personas. Pasión. Rendimiento.

Mejore la productividad, calidad y eficacia de su negocio.

Las Soluciones Quality Air le permitirán evitar la corrosión, las fugas, la contaminación y el óxido.

Durante el proceso de compresión, el compresor toma humedad y contaminación del aire de entrada. Estas partículas se mezclan con el aceite usado en el compresor. Todas estas impurezas pueden causar el desgaste y la corrosión de los equipos de producción, ocasionando costosas interrupciones en la producción y reduciendo la eficiencia y la vida útil de los equipos utilizados. Para reducir este impacto negativo, se ha desarrollado una gama completa de productos de Solución Quality Air de forma que asegure la calidad del aire, incremente la eficiencia y la productividad y alargue la vida útil de su equipo y sus herramientas. En suma, con una gama que abarca desde secadores hasta filtros, usted puede solucionar varios problemas de aire de calidad a la vez, lo que hace que estos componentes sean altamente recomendables para el éxito de su negocio.



Humedad



Partículas



Aceite



Hidrocarburos



Virus



Bacterias

Descubra los beneficios al utilizar las Soluciones Quality Air, así como los riesgos que corre cuando se pasa por alto la importancia que tiene el aire comprimido de calidad.

Con tratamiento de aire	Beneficios para el cliente	Sin tratamiento de aire
INMEDIATAMENTE	Elimina el agua / polvo producido durante el proceso de compresión	VA A LA RED
GARANTIZA	La red de aire está limpia y protegida del óxido	RIESGO ALTO
ASEGURADO	Una red de aire limpio reduce fugas	RIESGO ALTO
PROLONGA	La vida útil del proceso de operación (máquina / equipo...)	ACORTA
PROTEGE	Uso seguro de las herramientas neumáticas, con vida útil prolongada	DAÑA
BAJO	Coste del mantenimiento de la red de aire (corrosión), del proceso de operación y del tiempo de inactividad potencial	ALTO
MEJORA	Calidad del producto final y el riesgo potencial de retiradas de producto	REDUCCIÓN
ESTABLE	Control de los gastos de funcionamiento	VARIABLE
AUMENTA	Su productividad	REDUCE

Calidad de aire superior para equipos y procesos de gama alta

Cualquiera que sea su necesidad de aire comprimido, Chicago Pneumatic le puede ayudar a obtener la clase de calidad de aire adecuada de forma eficaz.

Aire comprimido según ISO 8573-1:2010

Clase de pureza	Partículas sólidas Número de partículas por m ³			Punto de condensación de presión del agua		Concentración total de aceite* mg/m ³
	0,1 - 0,5 µm	0,5 - 1,0 µm	1,0 - 5,0 µm	°C	°F	
0	Según lo especificado por el usuario o proveedor del equipo y más estricto que la clase 1.					
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 40	≤ -70	≤ -94	≤ 0,01
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	≤ -40	≤ -40	≤ 0,1
3	-	≤ 90.000	≤ 1000	≤ -20	≤ -4	≤ 1
4	-	-	≤ 10.000	≤ 3	≤ 37,4	≤ 5
5	-	-	≤ 100.000	≤ 7	≤ 44,6	-
6	≤ 5 µm/m ³			≤ 10	≤ 50	-

* Líquido, aerosol y vapor.

Un vistazo a algunas áreas de aplicación



Transporte

Mediante el uso de productos para el tratamiento de aire Chicago Pneumatic usted podrá aumentar la vida útil de su planta de producción. Evite el costoso mantenimiento de emergencia y asegúrese de que su cadena de producción funciona de forma fácil, rápida y estable.



Farmacéutica

Para aplicaciones muy sensibles donde es imprescindible una calidad de aire superior, podemos proporcionar aire comprimido en el punto de rocío óptimo y sin contaminantes sólidos, lo que le da tranquilidad con respecto a sus procesos de producción. Tratamiento de aire superior para productos de calidad superior.



Maquinado

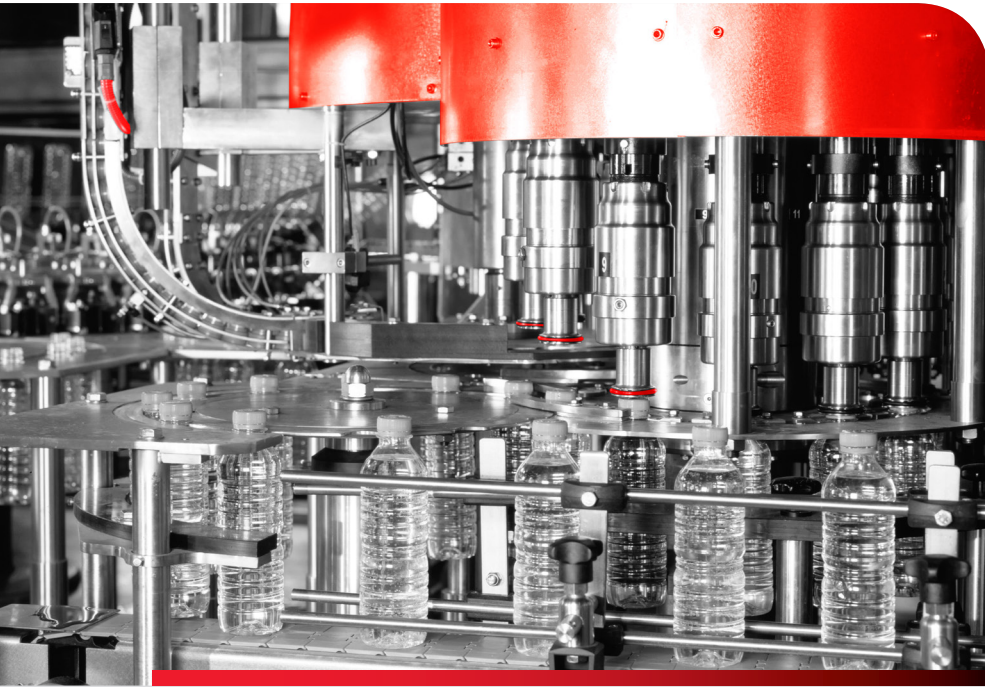
Evitar el agua en el aire comprimido y la corrosión en la red de aire o en las herramientas es de gran importancia en la industria metalúrgica. En consecuencia, los requisitos de calidad de aire de los clientes son cada vez más estrictos. Anticipándonos a esta tendencia, estamos cerca de usted para ir siempre un paso por delante en el mercado con nuestras soluciones innovadoras.



Industria alimentaria

El riesgo cero en la contaminación del producto es un punto clave en la industria alimentaria que se aplica también para el aire comprimido si está en contacto directo con el alimento sí mismo. Por esta razón, los clientes deben prever un sistema de tratamiento de aire adecuado y completo que permita productos de gran calidad.

Secadores refrigerativos CPX 21-5040 m³/h



Calidad De Aire Superior Para Equipos Y Procesos De Gama Alta

Los secadores refrigerativos CPX garantizan un aire comprimido seco y de calidad que prolonga la vida útil de su equipo y asegura una calidad de producción superior. Elimina el vapor de agua, evitando la corrosión en la red de aire comprimido y en las herramientas. En general, esto reduce los costes de mantenimiento y mejora el proceso de producción global, lo que le proporciona una tranquilidad absoluta.

Familia de secadores CPX



Estructura robusta

Estructura estable gracias a una cubierta robusta que asegura una instalación adecuada independientemente del ambiente.



Controlador electrónico

Supervise las operaciones y el punto de rocío de su secador CPX con el controlador electrónico.



Diseño sencillo

Diseño sencillo para un acceso y mantenimiento fácil.



Intercambiador de calor de alta eficiencia

El intercambiador de calor altamente eficiente protege la potencia de refrigeración de forma óptima y disminuye las caídas de presión.

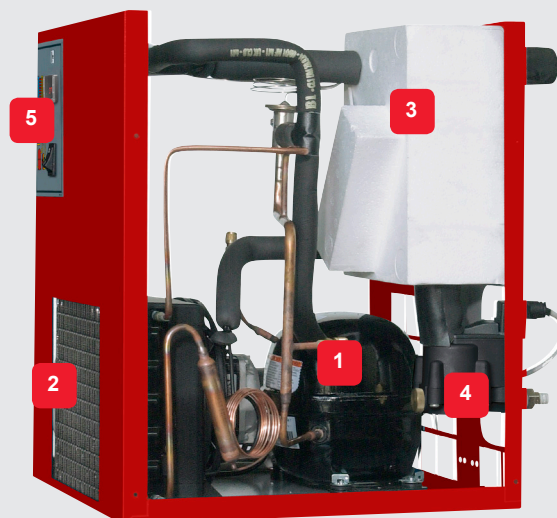


Descarga capacitiva

Esta descarga capacitiva le permitirá ahorrar dinero descargando solamente agua.

Concepto de diseño innovador

1. Compresor refrigerativo
2. Condensador
3. Intercambiador de calor con alto intercambio térmico y baja caída de presión
4. Descarga automática de condensados
5. Indicador electrónico de punto de rocío



Especificaciones técnicas

Tipo	🔌			⚙️	🔊	👤	📏	Gas refrigerante
	l/min	cfm	m³/h	Bar	dB(A)	kg	LxAxH (mm)	
CPX 10	350	12,4	21	16	50	19	350 x 500 x 450	R134A
CPX 20	600	21,2	36	16	50	19	350 x 500 x 450	R134A
CPX 30	850	30	51	16	47	20	350 x 500 x 450	R134A
CPX 40	1200	42,4	72	16	53	25	350 x 500 x 450	R134A
CPX 60	1825	64,4	110	16	53	27	350 x 500 x 450	R134A
CPX 80	2350	83	141	13	57	44	370 x 500 x 764	R404A
CPX 100	3000	106	180	13	57	44	370 x 500 x 764	R404A
CPX 125	3600	127	216	13	58	53	460 x 560 x 789	R404A
CPX 150	4100	145	246	13	58	60	460 x 560 x 789	R404A
CPX 180	5200	184	312	13	58	65	460 x 560 x 789	R404A
CPX 225	6500	230	390	13	59	80	580 x 590 x 899	R404A
CPX 270	7700	272	462	13	59	80	580 x 590 x 899	R404A
CPX 350	10000	353	600	13	60	128	735 x 898 x 962	R410A
CPX 425	12000	424	720	13	67	146	735 x 898 x 962	R410A
CPX 530	15000	530	900	13	67	158	735 x 898 x 962	R410A
CPX 700	18000	636	1080	13	68	165	735 x 898 x 962	R410A
CPX 850	24000	848	1440	13	70	325	1020 x 1082 x 1535	R404A
CPX 1000	30000	1060	1800	13	71	335	1020 x 1082 x 1535	R404A
CPX 1200	35000	1237	2100	13	71	350	1020 x 1082 x 1535	R404A
CPX 1500	45000	1589	2700	13	71	380	1020 x 1082 x 1535	R404A
CPX 1700	50000	1766	3000	13	74	550	1020 x 2099 x 1535	R404A
CPX 2500	70000	2472	4200	13	74	600	1020 x 2099 x 1535	R404A
CPX 3000	84000	2966	5040	13	74	650	1020 x 2099 x 1535	R404A

Chicago Pneumatic: oferta completa, presencia global



Compresores de pistón



Compresores industriales



Herramientas industriales
y de servicio a vehículos



Compresores y
generadores portátiles



Herramientas de construcción



Cuidado.

Un servicio profesional realizado por personas cualificadas, utilizando piezas originales de alta calidad garantizan el cuidado del equipo.

Confianza.

La confianza se gana cumpliendo nuestras promesas: un rendimiento ininterrumpido y fiable junto con una larga vida útil del equipo.

Eficiencia.

Un mantenimiento regular garantiza la eficiencia del equipo. La eficiencia en la organización, el servicio y las piezas originales marcan la diferencia.

SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

6999610400

www.cp.com